

# LEAN-toiminta alkuun 5S

FinnLacto oy

Pasi Niemi

Enemmän ajattelua – vähemmän askelia

Torstai 14.4.2016 klo 10:00-14:30,

Seinäjoki, Rytmikorjaamo

# 5S – LEANin lähestymistapa järjestykseen ja siisteyteen

1. Motto: tehokas, tuottava, turvallinen ja sekainen & likainen työpaikka on mahdottomuus
2. Järjestyksen parantaminen vaatii osallistumista kaikilla tasoilla: ensimmäinen LEAN-askel
3. Suomalaisessa työkuultuurissa usein johtamis- haaste. Sitkeys ja kommunikointi auttavat.

VAKIINNUTA  
**SEIKETSU**

Varmista  
Ensimmäisen  
3 S:n jatkuvuus  
Dokumentoi ja  
Vakiinnuta  
toimenpiteet

Lajittele  
työpisteen työ-  
kalut ja muut tavarat  
niiden tarpeellisuuden  
mukaan. Poista  
tarpeettomat sovitus-  
ajassa.

LAJITTELE  
**SEIRI**

YLLÄPIDÄ  
SEIKETSU  
Tee  
jatkuva  
tapa

Tarkista, puhdista  
ja huolla koneet  
ja laitteet

Järjestä jäljelle jääneet  
asiat tarkoituksen-  
Mukaisesti.  
Merkitse paikat

JÄRJESTÄ  
**SEITON**

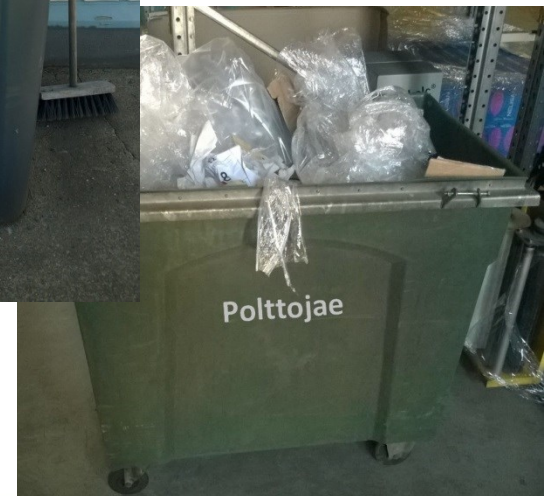
PUHDISTA  
JA HUOLLA  
**SEISO**

# LAJITTELE

Poista turha työpaikalta

- Rikkinäiset työkalut kierrätykseen
- Roskakorit :
  - Polttojäte
  - Metall
  - Kaatopaikkajäte
  - Paperinkeräys

Silmäile säännöllisesti



# JÄRJESTÄ

- **tehokkuus ja nopeus:  
ei haaskata aikaa  
tiedon hakemiseen**
- **työkalujen,  
tarvikkeiden tai  
materiaalin etsimiseen**
- **järjestys:**

**kaikella on paikkansa ja kaikki on paikoillaan**



# PUHDISTA JA HUOLLA

- Antaa työntekijälle mahdollisuuden havaita alkavia poikkeavuuksia laitteissa, esim. vuodot, äänet, tärinät, ja käynnistää toimenpiteet
- Päivittäinen puhdistus on useimmiten välttämätöntä parannusten ylläpitämiseksi
- Koneiden, työvälineiden ja työpisteiden siivous

**Tavoitteena  
työympäristö, jossa  
silmiä ja korva voivat  
huomata  
poikkeavuudet**

# VAKIINNUTA

- Määrittele vakiomenetelmät
- Määrittele vastuut
- Varmista ensimmäiset 3 ässää

# YLLÄPIDÄ

- Tee jatkuvat tapa
- Seuraa

# 5S:n tavoitteet

- Siisti työympäristö:
  - parantaa työskentelymotivaatiota
  - auttaa havaitsemaan poikkeamat ja häiriöt nopeasti
- Häiriöiden ja puutteiden ennaltaehkäisy:
  - siivoamiseen sisällytetään tarkistukset: onko jokin laite rikki?
  - onko esim. pesuainetta jäljellä riittävästi?
  - virheiden ehkäisy kun asiat ovat oikeilla paikoillaan
- Ergonomia ja työturvallisuus:
  - työkalut ja tavarat ovat sopivilla korkeuksilla oikeassa paikassa
- Tuottavuus: aikaa ei kulu etsiskelyyn ja ihmettelyyn
- Työtehtävien vakioimisen mahdollistaminen:
  - **tämä on kaikkein tärkein!**

# Kiitos

- Hyvää Lean-matkaa